



KAZAN OTOMATİK DİP BLÖF SİSTEMİ

DBV-10



DBV-10 KAZAN OTOMATİK DİP BLÖF SİSTEMİ

Kazanlarda sert birikinti oluşumuna (Taş ve çamur bağlanmasına) suyun içerdiği bazı safsızlıklar ile korozyon ürünleri neden olur. Sert birikinti oluşturan başlıca su safsızlıklarına örnek olarak; çözünmüş kalsiyum, magnezyum klorür, sülfat ve silisyum elementlerini; korozyon ürünlerine örnek olarak ise demir ve bakır elementlerini sayabiliriz. Kazandaki su safsızlıkları, kondens kaçaklarından ve kazan besisi suyundan (make-up) meydana gelirken; korozyon ürünleri ise, korozyon sonucu oluştuğu gibi ayrıca kondens ve besleme sularından gelir.

Birikintiler kazanda yakıt israfına, az da olsa verim düşüşüne, daha da önemlisi aşırı ısınma sonucu metalin tavlanması ve boru patlamalarına neden olmaktadır. Birikintinin en büyük sorun yarattığı kazan bölgesi, yanma odasında yakıcılar dolayındaki buharlaştırıcı borulardır. Oluşan bu sert birikinti bileşiklerinin neden olduğu olumsuzlukları önleyip sert birikintileri kazandan dışarıya atmak için kullanılan sisteme DİP BLÖF SİSTEMİ denir.

BİRİKİNTİ (TAŞ) ÇEŞİTLERİ

Kalsiyum karbonat (En çok rastlanan taş tipidir), kalsiyum sülfat, silis, fosfat taşları, magnezyum ve magnezyum taşları Alüminyum, demir oksitler (Genellikle kazanlarda ve kondens devrelerinde korozyon ürünüdür).

BİRİKİNTİLERİN ETKİLERİ

Termik iletkenliğin azalması: Meydana gelen taşlar kötü ısı ileticilerdir ve çeşitli iletkenlik değerlerinin gösterdiği gibi izole edici görevi görürler. Oluşan kışır-kireç tabakası, buhar kazanının sağırlaşmasına ve buhar eldesinin azalmasına neden olur. Ayrıca, oluşan kışır-kireç tabakası, yakıt sarfiyatını artırarak buhar eldesinin birim maliyetini yükseltir.

Metal cidarında sıcaklık birikmesi: Taşla kaplanmış olan bir cidar, ısı transferini engellediği için cidarın sıcaklığı yükselir. Bu olaya aşırı ısınma denir ve metal, mekanik özelliklerinden bir kısmını (elastikiyet vs.) kaybedebilir. Bunlar lokal şekil bozuklukları meydana getirip, boru patlamalarına sebep olurlar.

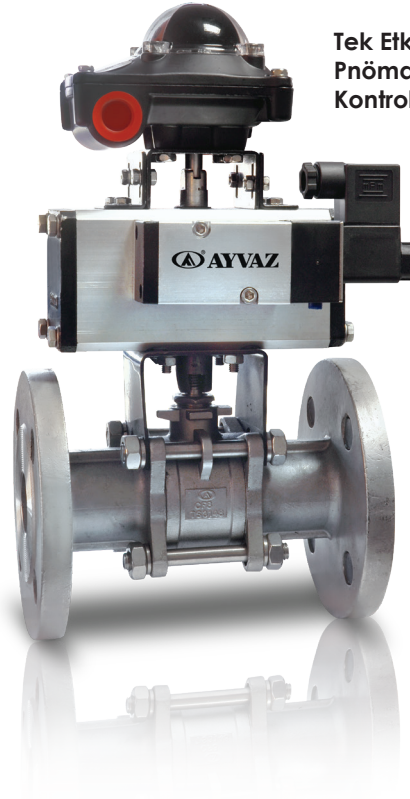
Dip Blöf Sistem Elemanları

-BLÖF VANASI V-3F

Gövde ve Kapak : AISI 304 Paslanmaz Çelik (Ops. AISI 316)
Çalışma Sıcaklığı : -50 / +210°C
Basınç Sınıfı : PN40

- ZAMAN AYAR KONTROLÖRÜ
- AKTÜATÖR TİPİ: TEK ETKİLİ PNÖMATİK AKTÜATÖR YAY DÖNÜŞLÜ
- SELENOİD VANA
- LİMİT SWITCH

Not : Zaman ayarlayıcıda 220 V 50 Hz. Elektrik kesildiği zaman ayarlar değişmez.



**Tek Etkili
Pnömatik Aktüatörlü
Kontrol Vanası**

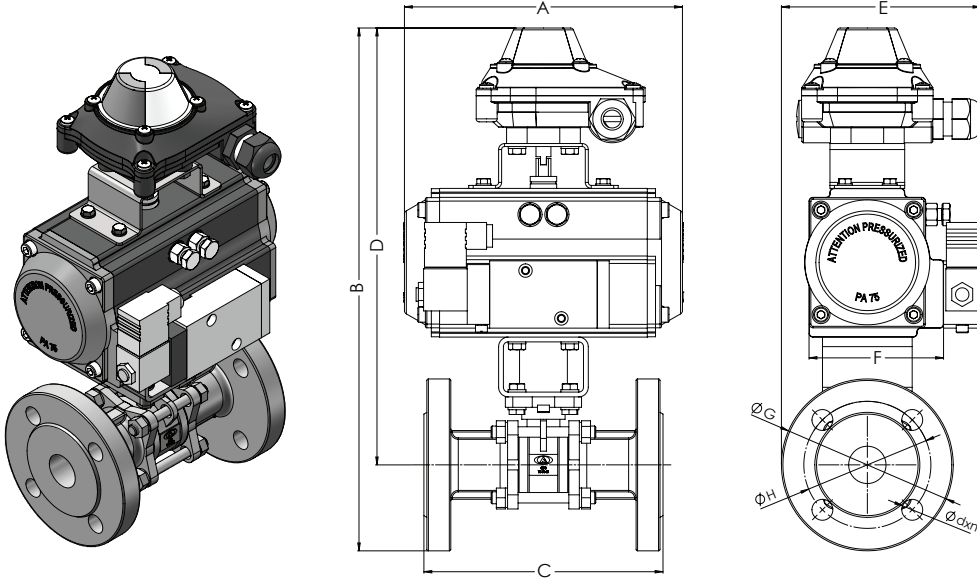
**Dijital Zaman Ayar
Kontrolörü**



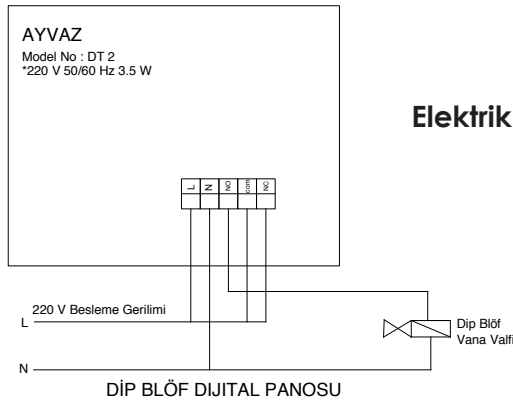
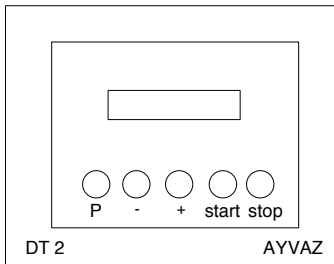
OTOMATİK DİP BLÖF SİSTEMİ AVANTAJLARI

- Oluşan katı elementleri atarak yakıt tasarrufu sağlar.
- Blöf süresi ve zamanını ayarlayabilme imkanı
- Blöf yapılmaması veya mükerrer yapılması söz konusu değildir.
- Blöf süresi ayarlı olduğundan gereğinden fazla yada gereğinden az blöf yapılmaz.
- Gereksiz fazla blöf yapılmadığından enerji kaybına yol açmaz.
- Gereğinden az blöf yapılmadığından kazan üretim verimi düşmez.
- Kazan emniyetinde ve verimliliğinde artış olur.

DBV-10 KAZAN OTOMATİK DİP BLÖF SİSTEMİ



Çap	A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	dnx
DN25	186	350	160	292	134	90	115	85	Ø14x4
DN32	205	388	180	318	152	96	140	100	Ø18x4
DN40	253	410	200	335	158	102	150	110	Ø18x4
DN50	253	425	230	343	166	102	165	125	Ø18x4
DN65	267	431	290	339	185	115	185	145	Ø18x8

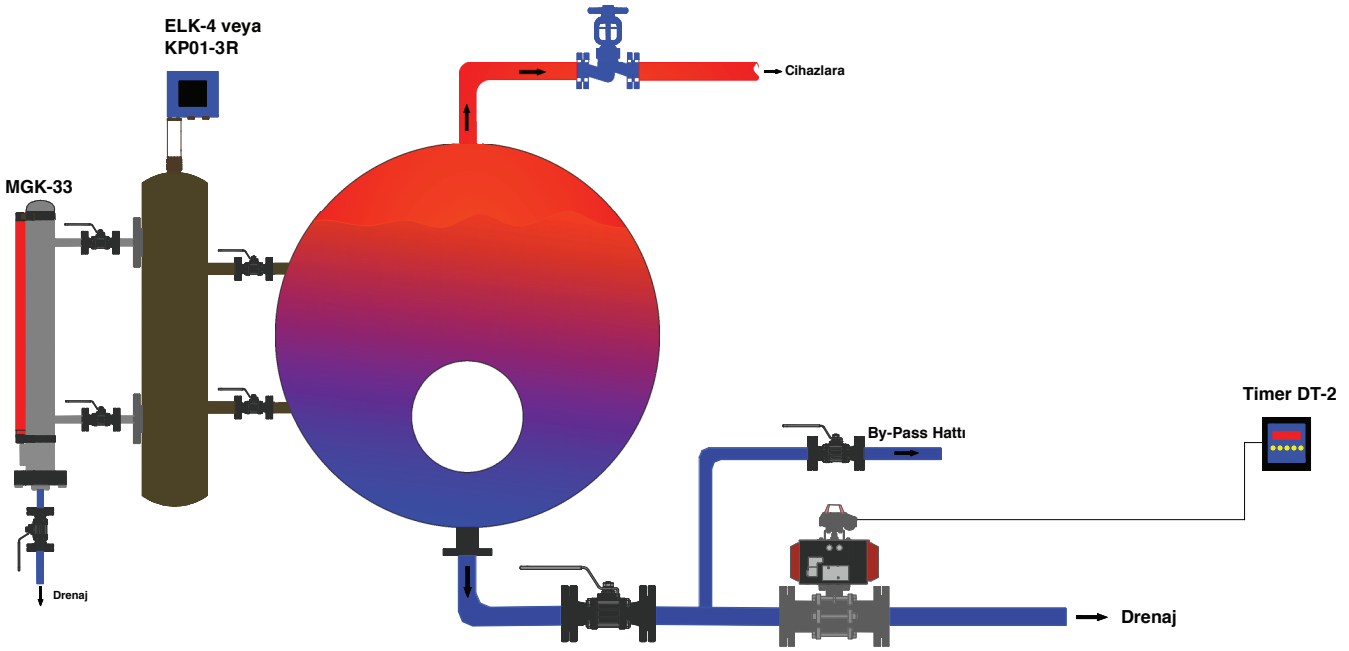


DİP BLÖF SİSTEMİ PROGRAMLAMA

- 1. ve 2. zaman periyodunu ayarlamak için cihaza enerji uygulandıktan sonra P tuşuna 1 kez basılır.
- Ekranın sağ tarafında saniye periyodu yani 2. zaman periyodu yanıp sönecektir.
- + ve - tuşlarıyla maksimum 10 saniye olmak üzere 2. zaman periyodu ayarlanır.
- P tuşuna 2. kez basarak saniye periyodu hafızaya alınır.
- Ekranda saat ve dakika periyodu yani 1. Zaman periyodu çıkacaktır. Saat fonksiyonu sabit durup dakika fonksiyonu yanıp sönmektedir.
- 1. Zaman periyodunun dakika fonksiyonunu maksimum 59 dakika olmak üzere + ve - tuşları ile ayarlanır ve P tuşuna basarak dakika fonksiyonu hafızaya alınır.
- Bu işlemten sonra 1. zaman periyodunun saat fonksiyonu yanıp sönmeye başlayacaktır.
- 1. Zaman periyodunun saat fonksiyonunu maksimum 23 saat olmak üzere + ve - tuşları ile ayarlanır ve P tuşuna basarak saat fonksiyonu hafızaya alınır.
- Bu işlemten sonra ekran sabitlenecektir ve cihazın programlanması bitecektir.

DBV-10 KAZAN OTOMATİK DİP BLÖF SİSTEMİ

MONTAJ RESMİ

**BÖLGE MÜDÜRLÜKLERİ**

İSTANBUL	Atatürk Sanayi Bölgesi Hadımköy Mahallesi Mustafa İnan Caddesi No: 44 Arnavutköy - İSTANBUL Tel: +90 212 771 01 45 (pbx) Faks: +90 212 771 25 60 GSM: +90 533 925 97 29 satis@ayvaz.com
İST. TUZLA ADAPAZARI	İçmeler Mevki Evliya Çelebi Mah. Genç Osman Cad. Ak İş Merkezi No: 5894 K: 1 D: 3 Tuzla - İSTANBUL GSM: +90 530 568 25 87 tuzla@ayvaz.com GSM: +90 537 394 72 84 adapazari@ayvaz.com
ANKARA	Şemsettin Günaltay Cad. No: 278/7 Kırkkonaklar Çankaya / ANKARA Tel: +90 312 446 72 96-97 Faks: +90 312 436 52 52 ankarabolge@ayvaz.com
ANTALYA	GSM: +90 530 404 71 66 antalyabolge@ayvaz.com
BURSA	Beşevler Mah. Aktaş Sok. Güleçler İş Mrk. No: 3 K: 2/8 Nilüfer/BURSA Tel: +90 224 256 97 45 Faks: +90 224 256 97 46 bursabolge@ayvaz.com
GAZİANTEP	Mücahitler Mah. 52054 No'lu Sok. Güneydoğu İş Mrk. No: 10/49 GAZİANTEP Tel: +90 342 323 14 42 Faks: +90 342 323 14 43 GSM: +90 533 925 97 33 gaziantep@ayvaz.com
	ADANA ŞUBE: GSM: +90 533 925 97 28 adanabolge@ayvaz.com
	DIYARBAKIR ŞUBE: GSM: +90 533 925 97 36 iakgun@ayvaz.com
	KAHRAMANMARAŞ ŞUBE: GSM: +90 538 546 09 93 hkizilay@ayvaz.com
İZMİR	Balatçık Mah. 8914 Sok. No: 72 D: 9 Çiğli / İZMİR Tel: +90 232 459 12 48 Faks: +90 232 459 42 36 izmirbolge@ayvaz.com
	DENİZLİ ŞUBE: GSM: +90 530 827 17 12 asahin@ayvaz.com
KARADENİZ	GSM: +90 530 404 71 68 karadenizbolge@ayvaz.com
KOCAELİ	GSM: +90 535 201 48 26 kocaeli@ayvaz.com
KONYA	GSM: +90 538 546 09 88 konyabolge@ayvaz.com
TRAKYA	GSM: +90 530 568 25 85 trakya@ayvaz.com